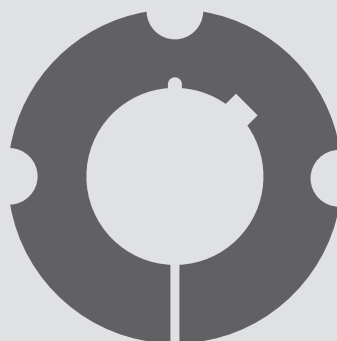


WAT IS EEN TAPERLOCK KLEMBUS?

Een taperlock klembus is een conische klembusconstructie om bijvoorbeeld een kettingwiel of V-riemschijf op een as te bevestigen. Hierbij wordt het koppel over de gehele omtrek overgebracht. Het gebruik van een spie is in principe niet nodig. Door het aandraaien van de stelbouten met het juiste aanhaalmoment ontstaat er een sterke verbinding tussen de naaf en de as.



Een taperlock klembus heeft - afhankelijk van de bouwgrootte - 3 of 5 openingen aan de buitenkant.

Bouwgrootte 1008 t/m 3030 heeft 3 openingen, 2 voor montage en 1 voor demontage.

Bouwgrootte 3535 t/m 5050 heeft 5 openingen, 3 voor montage en 2 voor demontage.

In deze handleiding gaan we uit van een taperlock klembus met een bouwgrootte 1008 t/m 3030.

MONTAGE

- Zorg ervoor dat de taperlock klembus schoon en ontvet is. Hetzelfde geldt voor de as en de conische boring van de schijf waarin de klembus gemonteerd wordt.
- Breng een beetje olie aan op de stelbouten.
- Plaats de klembus in de schijf. Let daarbij op dat de openingen in buitenzijde van de klembus overeen komen met de openingen in de boring van de schijf.
- Plaats de 2 stelbouten in de juiste gaten en draai deze handvast aan. De montagegaten hebben alleen schroefdraad in de boring van de schijf.
- Plaats eventueel een spie in de spiebaan en plaats vervolgens de schijf met klembus op de juiste positie op de as.
- Draai nu om en om de stelbouten aan tot het juiste aanhaalmoment (zie tabel) is bereikt.
- Controleer na 1 draaiuur of de stelbouten nog het juiste aanhaalmoment hebben. Indien nodig weer aandraaien tot het juiste aanhaalmoment.

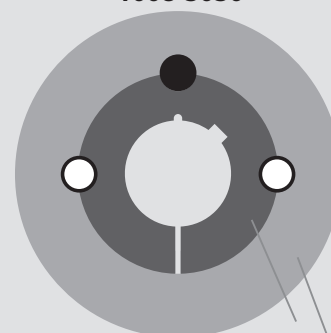
DEMONTAGE

- Draai de stelbouten los en verwijder ze.
- Breng een beetje olie aan op een stelbout en plaats deze in het demontage gat. Dit gat heeft geen schroefdraad in de boring van de schijf.
- Draai deze aan totdat de klembus loskomt van de schijf en as.
- Verwijder het geheel nu van de as.

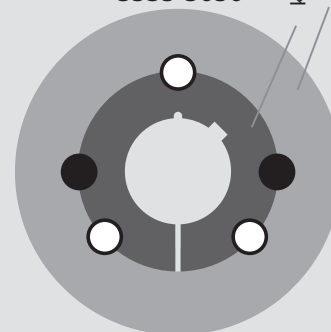
(DE)MONTAGEGATEN

- montage
- demontage

1008-3030



3535-5050



klembus
schijf



Taperlock	Aanhaalmoment	Bouten		D max	L
		Aantal	Maat		
1008	5,6 Nm	2	1/4" BSW	35,0	22,3
1108	5,6 Nm	2	1/4" BSW	38,0	22,3
1210	20 Nm	2	3/8" BSW	47,5	25,4
1215	20 Nm	2	3/8" BSW	47,5	38,1
1610	20 Nm	2	3/8" BSW	57,0	25,4
1615	20 Nm	2	3/8" BSW	57,0	38,1
2012	31 Nm	2	7/16" BSW	70,0	31,8
2517	48 Nm	2	1/2" BSW	85,5	44,5
3020	90 Nm	2	5/8" BSW	108,0	50,8
3030	90 Nm	2	5/8" BSW	108,0	76,2
3535	112 Nm	3	1/2" BSW	127,0	88,9
4040	170 Nm	3	5/8" BSW	146,0	101,8
4545	192 Nm	3	3/4" BSW	162,0	114,3
5050	271 Nm	3	7/8" BSW	177,5	127

Apeldoorn
(055) 538 47 47
apeldoorn@duursma.nl

Almelo
(0546) 54 20 88
almelo@duursma.nl

Arnhem
(026) 354 20 66
arnhem@duursma.nl

Deventer
(0570) 63 84 99
deventer@duursma.nl

Eersel
(0497) 51 25 02
eersel@duursma.nl

Heerenveen
(0513) 33 42 87
heerenveen@duursma.nl

Hengelo
(053) 480 84 77
hengelo@duursma.nl

Lelystad
(0320) 28 53 40
lelystad@duursma.nl

Nijkerk
(033) 455 50 00
nijkerk@duursma.nl

Tilburg
(013) 542 08 66
tilburg@duursma.nl

Veenendaal
(0318) 58 85 25
veenendaal@duursma.nl

Veghel
(0413) 34 85 50
veghel@duursma.nl

Waalwijk
(0416) 56 20 40
waalwijk@duursma.nl

Weert
(0495) 53 67 67
weert@duursma.nl

Zuidbroek
(0598) 82 09 30
zuidbroek@duursma.nl

Zwolle
(038) 425 09 50
zwolle@duursma.nl

